

# 安庆汇辰科技有限公司年产 300 吨甘露醇纯化建设项目 竣工环境保护验收专家意见

2026 年 4 月 28 日，安庆汇辰科技有限公司在安庆市组织召开了安庆汇辰科技有限公司年产 300 吨甘露醇纯化建设项目竣工环境保护验收现场会。参加会议的单位代表及专家共 11 名。会议按规定成立了验收组，组织对该项目进行了竣工环境保护验收现场检查，在听取建设单位对项目竣工环保验收相关内容汇报后，根据项目竣工环境保护验收监测报告及现场检查情况，专家意见如下：

## 一、现场检查情况：

1. 项目位于安庆高新技术产业开发区丁香路 99 号，于 2025 年 12 月 15 日取得安庆高新技术产业开发区环境保护局环评批复（庆高新环建设函[2025]14 号），项目已取得安庆市生态环境局核发的排污许可证，许可证编号 91340805MA2U38E48C001Q。项目生产线位于 102 号车间内，项目通过购置精制釜、离心机、计量罐等设备，建成甘露醇纯化生产线，形成年产 300 吨甘露醇纯化生产能力。项目其它设施均为依托（办公楼、质检楼、综合楼、中央控制室、公用工程、仓库、初期雨水池、事故水池、危废库、污水处理设施等）。项目主体工程及主要建设内容与环评及批复基本一致。

2. 现场检查发现，项目废气主要有生产过程产生的上料粉尘、工艺废气、储罐呼吸废气、污水处理站废气、危废库废气等。各类废气具体处置措施为：

①按照环评及批复，项目上料粉尘通过 PE 过滤器处理后无组织排放，核查现场，项目通过负压上料，无无组织粉尘排放。

②按照环评及批复，工艺废气收集后经二级活性炭装置处理后依托现有 25m 高排气筒排放，现场检查实际为项目工艺废气收集后通过“水喷淋+碱洗喷淋塔+干燥+活性炭吸附”处理后依托现有排气筒（DA006）排放。工艺废气废气处理措施发生变动，分析变动可行性，明确变动性质。

③项目罐区及危废库均为依托，项目罐区 DMC 储罐废气以及危废库废气送活性炭吸附装置处理后通过排气筒（DA002）排放。

④项目污水处理站为依托，污水处理站废气经过“碱喷淋+生物滤池”处理后通过排气筒（DA001）排放。

⑤对照环评及批复，进一步细化各类废气收集方式及相关收集设施参数说明，完善相关管网图；核实说明投料、转料过程产生的无组织废气收集情况；核实各排气筒高度。

⑥明确项目各废气处理设施规模、主要设备规格型号、工艺流程、主要技术参数及变动情况，分析项目废气处理设施与环评和批复符合性。

3. 项目废水主要为设备冲洗废水、喷淋废水、地面冲洗废水等。各类废水具体处置措施及需完善问题为：

①项目依托已建综合污水处理站处理污水，采用“水解酸化+IC 厌氧池+二级 A/O+二沉池”工艺处理工艺废水，处理后污水送城西污水处理厂深度处理。进一步细化污水处理设施规模、污水处理工艺、主要流程、主要设备规格及主要技术参数说明。

②对照环评及批复，进一步细化说明各类废水收集方式、相关收集设施参数及具体平面布置说明。

③项目安装了污水和雨水在线监测设施，进一步完善在线比对验收监测报告和联网证明等。核实项目实际水平衡及水质情况，核实其与环评变化情况。

4. 项目事故池和初期雨水池为依托，进一步细化其实际建设规模及相关事故废水导流、截留设施建设情况说明，分析与环评及批复符合性。

5. 项目危废库为依托，进一步细化其实际建设规模，分析与环评及批复符合性。危废库需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）要求进一步规范标识、标志、标签管理，完善相关台账。

6. 进一步核实水体污染防治措施建设情况，梳理厂区及罐区雨污分流系统设置情况及罐区围堤、车间围堰、导流沟、雨污切换设施等设置情况。

7. 进一步核实排污许可证与现场建设内容符合性。

## 二、验收监测报告建议完善内容：

1. 按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》完善项目验收报告

表内容。

2. 按验收技术指南要求细化项目验收工况，说明验收工况代表性；进一步核实项目环境保护距离相关要求落实情况。

专家组：

肖兵

王

陈祥承

2026 年 4 月 28 日